

16838 UniCure HSC

Antikoroziční dvousložkový primer nebo vrchní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vyrobený ze speciálních epoxidových pryskyřic.

APLIKACE

Speciálně vyvinutý produkt pro trvalou antikoroziční ochranu ocelových a betonových konstrukcí. Velmi rychle zasychá. Má nízký obsah VOC. Odolný vodě, různým ředidlům a chemikáliím. Rychlá odolnost proti vodě a vynikající vlastnosti smáčení povrchu umožňují použití při vysoké relativní vlhkosti až > 90 % nebo na vlhký povrch. Dobře vytvrzuje i při nízkých teplotách (<5 °C). Přetíratelný opět UniCurem HSC, epoxidovými nebo polyuretanovými systémy. Aplikovatelný jako vrchní nátěr v UniCure systémech (UniCure AI/ UniCure Miox).

Vhodný pro použití v C3, C4, C5-I a C5-M, IM-1, IM-2, IM-3 prostředí podle ISO 12944/NPR 7452.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	16838 UniCure HSC báze	5 dílů objemu
	983M tužidlo	1 díl objemu
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 5 °C.	
Ředění:	Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.	
Zpracovatelnost směsi:	4 h při teplotě 20 °C.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.	
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944-4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén			
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS2, atd...			
Obsah sušiny	82 % (z objemu směsi)			
VOC	160 g/l			
Specifická hmotnost	1,55 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C			
Tloušťka suchého filmu	Standard: 125-250 μm (v závislosti na způsobu aplikace)			
Teoretická vydatnost	6,6 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 125 μm			
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.			
Tepelná odolnost	Maximálně 200 °C			
Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 250 μm):				
Teplota	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Odolný prachu	12 h	6 h	4 h	2 h
Na dotek	48 h	30 h	16h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

16838 UniCure HSC

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10%	5-10 %
Průměr trysky	0,015- 0,017 inches	0,015-0,017 inches
Tlak průtoku	150-175 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	100-125µm	100-125 µm
	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	EP5800	S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 3 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	100-125 µm	100 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	
	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

